

PROTOCOLLO

All'Ufficio Tributi del
COMUNE DI ALZANO L.DO
Via G. Mazzini n. 69

TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI (T.A.R.I.)

(Articolo 1 Legge n. 147 del 27 dicembre 2013
Commi dal n. 639 al n. 688)

DENUNCIA DI VARIAZIONE UTENZE DOMESTICHE

1. DATI ANAGRAFICI DEL DICHIARANTE

Il/La Sottoscritt ... (Cognome e Nome):

Nato a: il / / residente a:

in via: n. C.A.P. Prov.

Codice fiscale: P. Iva:

recapito telefonico: / recapito email:

Delega (obbligatoria la fotocopia dei documenti del dichiarante e del delegato):

Cognome e Nome:

Nato a: il / / residente a:

in via: n. C.A.P. Prov.

firma del delegante (obbligatoria per la validità della delega):

2. CHIEDE IN QUALITA' DI

<input type="checkbox"/> proprietario	<input type="checkbox"/> conduttore
<input type="checkbox"/> erede/familiare convivente	<input type="checkbox"/> altro
<input type="checkbox"/> residente	<input type="checkbox"/> non residente

Se si è locatari annotare anche i dati anagrafici del proprietario:

Cognome, Nome o Ragione Sociale : località:

in via: n. C.A.P. Prov.

recapito telefonico: / Codice fiscale/P.iva:

3. PER L'IMMOBILE CHE SI TROVA IN

località: via: n. C.A.P. Prov.

edificio: scala: piano: interno:

Con i seguenti dati catastali: ⁽¹⁾

Destinazione d'uso	SEZIONE	FOGLIO	PARTICELLA	SUBALTERNO	SUPERFICIE CATASTALE	CATEGORIA	NC ⁽²⁾
<input type="checkbox"/> Appartamento							
<input type="checkbox"/> Box/posto auto							
<input type="checkbox"/> Cantina							
<input type="checkbox"/> Soffitta/mansarda							
<input type="checkbox"/> Ripostiglio/deposito/altro							

(1) dato obbligatorio ai fini Tari. Qualora non in possesso il contribuente s'impegna ad aggiornare la scheda catastale secondo le normative vigenti.

(2) se non vengono compilati i dati catastali dell'immobile, specificare nel campo "NC" il numero corrispondente alla motivazione: 1 = immobile non accatastato; 2 = immobile non accatastabile.

DICHIARA LA VARIAZIONE

con decorrenza dal / / (data di avvenuta variazione) per:

VARIAZIONE DI SUPERFICIE

In merito alla Tari **dichiaro** che la superficie del locale di cui al punto 3. (per l'immobile che si trova in) risulta essere di mq..... anziché mq..... come attualmente a ruolo per

<input type="checkbox"/> Acquisto	<input type="checkbox"/> Vendita	<input type="checkbox"/> Inizio occupazione	<input type="checkbox"/> cessione/locazione
-----------------------------------	----------------------------------	---	---

dei seguenti locali

Destinazione d'uso	Sup. calpestabile effettiva	Altezza
Appartamento mq. mt.
Box/posto auto mq. mt.
Deposito/cantina mq. mt.
Terrazzi/balconi o poggiali mq. mt.
Soffitte mq. mt.
Giardino mq. mt.
Area scoperta esclusiva mq. mt.

VARIAZIONE DEL NUMERO DEI COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE / OCCUPANTI

In merito alla Tari **dichiaro** che il locale di cui al punto 3. (per l'immobile che si trova in) risulta essere occupato da n. componenti anziché da n. componenti il nucleo familiare se residente (indicare oltre al nucleo familiare, ospiti, badanti, collaboratrici residenti) come attualmente a ruolo per la seguente motivazione:

Dati dei soggetti del nucleo familiare se non residenti:

N. ord.	Cognome/Nome Indirizzo di residenza	Data e luogo di nascita	Codice Fiscale	Relazione di parentela

❑ VARIAZIONE DI VIA ALL'INTERNO DEL COMUNE:

In merito alla Tari **richiedo** la cancellazione dei locali ubicati in via e **dichiaro** l'occupazione dei locali di cui al punto 3. (per l'immobile che si trova in)

Dichiara di subentrare nell' applicazione della Tari:

Cognome, Nome o Ragione Sociale : località:
in via: n. C.A.P. Prov.

Dichiara che l'immobile è/sarà occupato da n° componenti il nucleo familiare se residente (indicare oltre al nucleo familiare, ospiti, badanti, collaboratrici residenti iscritti su diverso foglio anagrafico);

Dati dei soggetti del nucleo familiare se non residenti:

N. ord.	Cognome/Nome Indirizzo di residenza	Data e luogo di nascita	Codice Fiscale	Relazione di parentela

Dichiara le seguenti superfici:

Destinazione d'uso	Sup. calpestabile effettiva	Altezza
Appartamento mq. mt.
Box/posto auto mq. mt.
Deposito/cantina mq. mt.
Terrazzi/balconi o poggioli mq. mt.
Soffitte mq. mt.
Giardino mq. mt.
Area scoperta esclusiva mq. mt.

NOTA BENE: IL TRIBUTO È DOVUTO DA CHIUNQUE POSSIEDA, OCCUPI O DETENGA A QUALSIASI TITOLO LOCALI O AREE SCOPERTE, A QUALSIASI USO ADIBITI, SUSCETTIBILI DI PRODURRE RIFIUTI URBANI. SONO ESCLUSE DALLA TASSAZIONE LE AREE SCOPERTE PERTINENZIALI O ACCESSORIE A LOCALI TASSABILI E LE AREE COMUNI CONDOMINIALI CHE NON SIANO DETENUTE O OCCUPATE IN VIA ESCLUSIVA (COMMA 641 ART. 1 L. 147/2013)

Fino all'attuazione delle disposizioni di cui al comma 647 dell'art. 1 L. 147/2013, la superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano (cat. A – B – C) assoggettabile alla TARI è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati.

**❑ VARIAZIONE PER APPLICAZIONE DELLA RIDUZIONE DELLA TARIFFA:
(Ai sensi dell'art. 1 comma 659 dell'art. 147/2013)**

In merito alla Tari **chiedo** per i locali di cui al punto 3. (per l'immobile che si trova in) di poter usufruire della riduzione della tariffa per:

- A) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale (riduzione del 30%).
A tal proposito, il sottoscritto **dichiara** di non cedere l'alloggio di cui trattasi in locazione o comodato ma di utilizzarlo per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo.
- B) abitazioni tenute a disposizione per uso limitato di cittadini residenti all'estero (riduzione del 30%).
A tal proposito, il sottoscritto **dichiara** di risiedere per più di 6 mesi all'anno all'estero.
- C) abitazioni tenute a disposizione di cittadini ricoverati presso case di cura, di riposo, comunità di recupero, istituti penitenziari (riduzione del 30%).
A tal proposito, il sottoscritto **dichiara** di risiedere presso
- D) abitazioni situate al di fuori della zona perimetrata o di fatto servita (riduzione del 60%).

❑ RINUNCIA ALLA RIDUZIONE DELLA TARIFFA DI CUI AL PUNTO/AI PUNTI

A	B	C	D
---	---	---	---

(barrare una o più lettere corrispondenti alle casistiche di cui sopra)

4. DISPONE

- che le comunicazioni vengano inviate al seguente recapito** (compilare se diverso dalla residenza)

a Cognome, Nome o Ragione Sociale : località:

in via: n. C.A.P. Prov.

- che l'avviso di versamento sia inviato al seguente recapito**

a Cognome, Nome o Ragione Sociale : località:

in via: n. C.A.P. Prov.

email ordinaria

email pec

Informativa sull'uso dei dati personali e sui diritti del dichiarante (art. 13 del L.gs. 196/2003.

I dati personali acquisiti con la dichiarazione sostitutiva resa all'interessato devono essere forniti necessariamente per determinare la situazione ai fini dell'applicazione della tariffa rifiuti, secondo i parametri riportati nella relativa certificazione, ai sensi del D.Lgs. 109/98 modificato dal D.Lgs.130/00. I dati raccolti possono invece essere scambiati tra gli enti o comunicati al Ministero delle Finanze ed alla Guardia di Finanza per i controlli previsti. Il dichiarante può rivolgersi, in ogni momento, agli enti ai quali ha presentato la propria dichiarazione o la certificazione per verificare i dati che lo riguardano e farli aggiornare, integrare, rettificare o cancellare, chiederne il blocco ed opporsi al loro trattamento se trattati in violazione di Legge (art. 7 del D.Lgs. 196/2003). L'Ente al quale viene presentata la dichiarazione è il titolare del trattamento dei dati.

Data / /

Firma

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA ATTO DI NOTORIETA' (D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, artt. 46 e 47)

Il sottoscritto è consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28.12.2000.

Allega a tale proposito copia documento di identità del dichiarante e del delegato (in caso di delega);

Data / /

Firma

Per ulteriori informazioni in merito alle condizioni di erogazione dei servizi di raccolta e trasporto e di spazzamento e lavaggio delle strade e alle corrette modalità di conferimento dei rifiuti si rinvia al sito internet del Comune di Alzano
<https://www.comune.alzano.bg.it/trasparenza-gestione-rifiuti>