

PROTOCOLLO

All'Ufficio Tributi del
COMUNE DI ALZANO L.DO
Via G. Mazzini n. 69

TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI (T.A.R.I.)

(Articolo 1 Legge n. 147 del 27 dicembre 2013
Commi dal n. 639 al n. 688)

DENUNCIA D'INIZIO OCCUPAZIONE O DETENZIONE UTENZE DOMESTICHE

1. DATI ANAGRAFICI DEL DICHIARANTE

Il/La Sottoscritt ... (Cognome e Nome):

Nato a: il / / residente a:

in via: n. C.A.P. Prov.

Codice fiscale: P. Iva:

recapito telefonico: / recapito email:

Delega (obbligatoria la fotocopia dei documenti del dichiarante e del delegato):

Cognome e Nome:

Nato a: il / / residente a:

in via: n. C.A.P. Prov.

firma del delegante (obbligatoria per la validità della delega):

2. CHIEDE IN QUALITA' DI

<input type="checkbox"/> proprietario	<input type="checkbox"/> conduttore
<input type="checkbox"/> erede/familiare convivente	<input type="checkbox"/> altro
<input type="checkbox"/> residente	<input type="checkbox"/> non residente

Se si è locatari annotare anche i dati anagrafici del proprietario:

Cognome, Nome o Ragione Sociale : località:

in via: n. C.A.P. Prov.

recapito telefonico: / Codice fiscale/P.iva:

3. PER L'IMMOBILE CHE SI TROVA IN

località: via: n. C.A.P. Prov.

edificio: scala: piano: interno:

Con i seguenti dati catastali: ⁽¹⁾

Destinazione d'uso	SEZIONE	FOGLIO	PARTICELLA	SUBALTERNO	SUPERFICIE CATASTALE	CATEGORIA	NC ⁽²⁾
<input type="checkbox"/> Appartamento							
<input type="checkbox"/> Box/posto auto							
<input type="checkbox"/> Cantina							
<input type="checkbox"/> Soffitta/mansarda							
<input type="checkbox"/> Ripostiglio/deposito/altro							

(1) dato obbligatorio ai fini Tari. Qualora non in possesso il contribuente s'impegna ad aggiornare la scheda catastale secondo le normative vigenti.

(2) se non vengono compilati i dati catastali dell'immobile, specificare nel campo "NC" il numero corrispondente alla motivazione: 1 = immobile non accatastato; 2 = immobile non accatastabile.

DICHIARA L'INIZIO OCCUPAZIONE, DETENZIONE

con decorrenza dal / / (data di inizio occupazione, data di acquisto, o data di decorrenza del contratto di affitto);

Dichiara di aver preso conoscenza della normativa sulla Tari;

Dichiara di subentrare nell' applicazione della Tari:

Cognome, Nome o Ragione Sociale : località:

in via: n. C.A.P. Prov.

Dichiara che l'immobile è/sarà occupato da n° componenti il nucleo familiare se residente (indicare oltre al nucleo familiare, ospiti, badanti, collaboratrici residenti iscritti su diverso foglio anagrafico);

Dati dei soggetti del nucleo familiare se non residenti:

N. ord.	Cognome/Nome Indirizzo di residenza	Data e luogo di nascita	Codice Fiscale	Relazione di parentela

Dichiara le seguenti superfici:

Destinazione d'uso	Sup. calpestabile effettiva	Altezza
Appartamento mq. mt.
Box/posto auto mq. mt.
Deposito/cantina mq. mt.
Terrazzi/balconi o poggioli mq. mt.
Soffitte mq. mt.
Giardino mq. mt.
Area scoperta esclusiva mq. mt.

NOTA BENE: IL TRIBUTO E' DOVUTO DA CHIUNQUE POSSIEDA, OCCUPI O DETENGA A QUALSIASI TITOLO LOCALI O AREE SCOPERTE, A QUALSIASI USO ADIBITI, SUSCETTIBILI DI PRODURRE RIFIUTI URBANI. SONO ESCLUSE DALLA TASSAZIONE LE AREE SCOPERTE PERTINENZIALI O ACCESSORIE A LOCALI TASSABILI E LE AREE COMUNI CONDOMINIALI CHE NON SIANO DETENUTE O OCCUPATE IN VIA ESCLUSIVA (COMMA 641 ART. 1 L. 147/2013)

Fino all'attuazione delle disposizioni di cui al comma 647 dell'art. 1 L. 147/2013, la superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano (cat. A - B - C) assoggettabile alla TARI è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati.

RICHIESTA DI RIDUZIONE DELLA TARIFFA PER CONDIZIONI PARTICOLARI ⁽³⁾

Barrare la voce interessata

ABITAZIONE AD USO STAGIONALE (riduzione del 30%)

In merito alla Tari **chiede** di poter usufruire della riduzione della tariffa per abitazioni tenute a disposizione sui locali da me utilizzati, siti nel Comune di Alzano Lombardo in via, per uso stagionale, come previsto dal comma n. 659 dell'art. 1 L. 147/2013.

A tal proposito, il sottoscritto **dichiara** di non cedere l'alloggio di cui trattasi in locazione o comodato ma di utilizzarlo per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo.

ABITAZIONE A DISPOSIZIONE DEI CITTADINI RESIDENTI ALL'ESTERO (riduzione del 30%)

In merito alla Tari **chiede** di poter usufruire della riduzione della tariffa per abitazioni tenute a disposizione sui locali da me utilizzati, siti nel Comune di Alzano Lombardo in via, per uso limitato, come previsto dal comma n. 659 dell'art. 1 L. 147/2013.

A tal proposito, il sottoscritto **dichiara** di risiedere per più di 6 mesi all'anno all'estero.

ABITAZIONE A DISPOSIZIONE DEI CITTADINI RICOVERATI PRESSO CASE DI CURA, DI RIPOSO, COMUNITA' DI RECUPERO, ISTITUTI PENITENZIARI (riduzione del 30%)

In merito alla Tari **chiede** di poter usufruire della riduzione della tariffa per abitazioni tenute a disposizione sui locali da me utilizzati, siti nel Comune di Alzano Lombardo in via, come previsto dal comma n. 659 dell'art. 1 L. 147/2013.

A tal proposito, il sottoscritto **dichiara** di risiedere presso

(3) Si precisa che la riduzione tariffaria per condizioni particolari di cui sopra per abitazioni ad uso stagionale, abitazioni a disposizione dei cittadini residenti all'estero o cittadini ricoverati presso case di cura, sarà resa definitiva solo in seguito ad approvazione con delibera di Consiglio Comunale del Regolamento TARI per l'anno 2014. Si comunica che sarà cura dell'Ente comunicare eventuali variazioni.

ABITAZIONE UBICATA NELLE ZONE IN CUI NON E' EFFETTUATA LA RACCOLTA (riduzione del 60%)

In merito alla Tari **chiede** di poter usufruire della riduzione della tariffa per abitazioni situate al di fuori della zona perimetrata o di fatto servita per i locali da me utilizzati, siti nel Comune di Alzano Lombardo in via, come previsto dal comma n. 657 dell'art. 1 L. 147/2013.

4. DISPONE

che le comunicazioni vengano inviate al seguente recapito (compilare se diverso dalla residenza)

a Cognome, Nome o Ragione Sociale : località:

in via: n. C.A.P. Prov.

che l'avviso di versamento sia inviato al seguente recapito

a Cognome, Nome o Ragione Sociale : località:

in via: n. C.A.P. Prov.

email ordinaria

email pec

Informativa sull'uso dei dati personali e sui diritti del dichiarante (art. 13 del L.gs. 196/2003.

I dati personali acquisiti con la dichiarazione sostitutiva resa all'interessato devono essere forniti necessariamente per determinare la situazione ai fini dell'applicazione della tariffa rifiuti, secondo i parametri riportati nella relativa certificazione, ai sensi del D.Lgs. 109/98 modificato dal D.Lgs.130/00. I dati raccolti possono invece essere scambiati tra gli enti o comunicati al Ministero delle Finanze ed alla Guardia di Finanza per i controlli previsti. Il dichiarante può rivolgersi, in ogni momento, agli enti ai quali ha presentato la propria dichiarazione o la certificazione per verificare i dati che lo riguardano e farli aggiornare, integrare, rettificare o cancellare, chiederne il blocco ed opporsi al loro trattamento se trattati in violazione di Legge (art. 7 del D.Lgs. 196/2003). L'Ente al quale viene presentata la dichiarazione è il titolare del trattamento dei dati.

Data / /

Firma

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA ATTO DI NOTORIETA' (D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, artt. 46 e 47)

Il sottoscritto è consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28.12.2000.

Allega a tale proposito copia documento di identità del dichiarante e del delegato (in caso di delega);

Data / /

Firma

Per ulteriori informazioni in merito alle condizioni di erogazione dei servizi di raccolta e trasporto e di spazzamento e lavaggio delle strade e alle corrette modalità di conferimento dei rifiuti si rinvia al sito internet del Comune di Alzano <https://www.comune.alzano.bg.it/trasparenza-gestione-rifiuti>