

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART 14, LETTERA A),B),C),D),E), D. LGS. N. 33/2013.

Il/La sottoscritto BAONI ELENA nato/a a ALZANO BG  
 il 15/09/1965 in qualità di CONSIGLIERE, ai sensi e per  
 gli effetti del D.Lgs. n. 33/2013, recante "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità,  
 trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni", consapevole delle  
 responsabilità e sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 per false attestazioni e  
 dichiarazioni mendaci,

DICHIARA

- di non ricoprire, ad oggi, altre cariche presso enti pubblici o privati e di non percepire altri compensi all'infuori del Comune di Alzano Lombardo (BG)
- di ricoprire, ad oggi, le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati e di percepire i compensi a fianco di ognuna evidenziati

Carica	Ente	Compenso
CONSIGLIERE	FONDAZIONE ISE TORE BARDONE	/

- di non ricoprire ad oggi, incarichi a carico della finanza pubblica, all'infuori del Comune di Alzano Lombardo (BG)
- di ricoprire ad oggi, i seguenti incarichi a carico della finanza pubblica e di percepire i compensi a fianco di ognuna evidenziati

Carica	Ente	Compenso

Allega alla presente il proprio curriculum vitae, e si impegna a trasmettere con sollecitudine eventuali variazioni rispetto alle dichiarazioni sottoscritte con la presente.

Alzano Lombardo, 26 ottobre 2021

IL DICHIARANTE

